



Mitteldeutsche Tonrohstoff GbR

Maroton GmbH und Dr. Ing. Bernd Müller

Produktbereich:

Tone gelb und rot

Herkunft:

Gruben Brandis und Liebertwolkwitz

Vertrieb:

MTR GbR, 35460 Staufenberg, Didierstr. 30

Qualitäten/Qualities/Qualità		Brandis	Branids	Liebert-	Schiefer
			fett	wolkwitz	rot
Chemische Analyse, ungeglüht % Chemical analysis, uncalcined % Analisi chimica %	Na ₂ O	0,2	0,1	0,1	0,1
	MgO	0,6	0,5	0,4	2,3
	Al ₂ O ₃	27,8	32,0	23,0	21,1
	SiO ₂	59,8	58,0	68,0	55,0
	K ₂ O	1,8	1,8	1,6	3,2
	CaO	0,4	0,3	0,2	0,5
	TiO ₂	3,7	3,8	3,6	0,5
	Fe ₂ O ₃	3,5	3,2	3,1	10,6
Glühverlust/Loss on ignition/Perdita al fuoco %		9,0	10,1	7,2	6,2
Mineralanalyse % Mineral analysis % Analisi mineralogica %	Kaolinitgruppe	28,0	30,0	25,0	20,0
	Illitgruppe	22,0	20,0	19,0	50,0
	Smektitgruppe	10,0	15,0	7,0	Sp
	Feldspat	5,0	5,0	7,0	6,0
	Goethit	1,0	1,0	1,0	Sp
	Hämatit	Sp	Sp	Sp	8,0
	Anatas	1,0	1,0	1,0	1,0
	Quarz	30,0	25,0	38,0	15,0
Gesamtkohlenstoff/ Whole carbon/ carbonio totale %		0,13	0,15	0,17	0,01
Anmachwasser/ Extrusion moisture content/Aqua per impastare %		32,0	40,0	28,00	22,00
Trockenschwindung/ Drying shrinkage/Ritiro all' essiccamento %		8,1	8,4	7,0	2,2
Trockenbiegefestigkeit/ Dry bending strength/ Resistenza meccanica a secco N/mm ²		8,2	10,4	7,1	1,9
Brennschwindung, plastisch geformt % Firing shrinkage, extruded Ritiro in % Ritiro in cottura, formatura a pasta plastica %	1050 °C	8,1	9,2	4,2	3,7
	1100 °C	8,2	9,6	4,6	4,9
	1200 °C	9,6	12,0	5,9	7,1
Wasseraufnahme, plastisch geformt % Water absorption, extruded % Assorbimento d'acqua, formatura a pasta plastica %	1050 °C	6,3	5,3	7,7	13,0
	1100 °C	3,4	3,0	5,4	8,1
	1200 °C	0,1	0,0	2,1	2,0
Brennfarbe/Fired color/ Colori di cottura		1100 °C	gelb	gelb	rot
Alle angegebenen Daten sind Durchschnittswerte					