



IPHIGENIE BERGBAU

Produktbereich:

Herkunft:

Vertrieb:

Tonmischungen gelb

Gruben im Westerwald: Iphigenie, Mahrain, Herrenstruth

Iphigenie Bergbau GmbH, 35460 Staufenberg, Didierstr. 30

| Qualitäten/Qualities/Qualità | | 9581 | 9582 | 9584 | 9586 | 9588 | 9086 |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-----------|------------|-----------|------|------------|-------------|
| Chemische Analyse, ungeglüht % Chemical analysis, uncalcined % Analisi chimica % | Na ₂ O | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| | MgO | 0,4 | 0,3 | 0,5 | 0,5 | 0,4 | 0,4 |
| | Al ₂ O ₃ | 24,4 | 21,9 | 21,5 | 22,0 | 22,5 | 25,6 |
| | SiO ₂ | 68,9 | 69,0 | 71,2 | 69,1 | 67,0 | 60,4 |
| | K ₂ O | 1,5 | 1,1 | 1,7 | 1,1 | 1,4 | 1,1 |
| | CaO | 0,4 | 0,3 | 0,1 | 0,3 | 0,4 | 0,4 |
| | TiO ₂ | 2,2 | 3,1 | 1,7 | 2,8 | 3,0 | 3,7 |
| | Fe ₂ O ₃ | 2,1 | 3,4 | 2,2 | 4,1 | 5,0 | 8,4 |
| Glühverlust/Loss on ignition/Perdita al fuoco % | | 8,5 | 7,4 | 6,7 | 8,0 | 8,0 | 9,5 |
| Gesamtkohlenstoff/ Whole carbon/ carbonio totale % | | n.B. | n.B. | n.B. | n.B. | n.B. | n.B. |
| Anmachwasser/ Extrusion moisture content/Aqua per impastare % | | 29,0 | 29,6 | 39,5 | 32,8 | 31,3 | 35,8 |
| Trockenschwindung/ Drying shrinkage/Ritiro all' essiccamento % | | 6,5 | 5,5 | 6,8 | 6,0 | 5,0 | 5,0 |
| Trockenbiegefestigkeit/ Dry bending strength/ Resistenza meccanica a secco N/mm ² | | 3,1 | 3,9 | 5,8 | 5,2 | 4,6 | 3,7 |
| Kornverteilung % Particle size distribution % Distribuzione granulometrica % | < 63 µm | 94,5 | 94,3 | 86,7 | 88,0 | 91,2 | 89,1 |
| | < 20 µm | 92,3 | 90,2 | 78,6 | 83,6 | 84,1 | 85,3 |
| | < 10 µm | 87,8 | 85,5 | 68,8 | 78,4 | 76,3 | 81,5 |
| | < 2 µm | 73,4 | 68,2 | 59,3 | 62,7 | 58,0 | 68,7 |
| | < 0,63 µm | 63,3 | 54,1 | 46,8 | 51,4 | 45,3 | 58,7 |
| Brennschwindung, plastisch geformt % Firing shrinkage, extruded Ritiro in % Ritiro in cottura, formatura a pasta plastica % | 1050 °C | 4,0 | 2,3 | 2,7 | 4,2 | 4,0 | 3,5 |
| | 1100 °C | 5,9 | 5,0 | 5,6 | 6,0 | 6,5 | 8,0 |
| | 1200 °C | 7,6 | 7,5 | 6,8 | 6,8 | 8,5 | 9,6 |
| Wasseraufnahme, plastisch geformt % Water absorption, extruded % Assorbimento d'acqua, formatura a pasta plastica % | 1050 °C | 3,0 | 15,8 | 11,3 | 12,4 | 13,5 | 18,6 |
| | 1100 °C | 2,0 | 11,5 | 6,5 | 9,0 | 10,0 | 10,0 |
| | 1200 °C | 1,8 | 5,0 | 2,5 | 6,2 | 1,5 | 5,0 |
| Brennfarbe/Fired color/ Colori di cottura | 1100 °C | hell-gelb | beige-gelb | hell-gelb | gelb | hell-beige | orange-gelb |
| Alle angegebenen Daten sind Durchschnittswerte | | | | | | | |